





Cámaras de estabilidad



Cuartos de estabilidad



Refrigeradores



Congeladores



Lineas THR | WeatheRoom

Las cámaras y cuartos de ambiente controlado CAMS son equipos diseñados para simulación climática mediante el control de la temperatura y la humedad relativa dentro de un espacio específico.

Nuestros equipos permiten hacer ensayos de estabilidad para comprobar cómo varía la calidad de un producto o formulación durante determinado tiempo así como la conservación de sus principios activos y la interacción con el recipiente que lo contiene.

Las características de estos equipos permiten llevar a cabo los ensayos de estabilidad sometiendo el producto a la influencia de condiciones de almacenamiento controladas, de acuerdo a los requerimientos del usuario o del método específico.

THR600

THR1100

THR1600

Dimensiones Externas
(alto * frente * fondo) cm

215 * 100 * 80

215 * 160 * 80

215 * 215 * 80

Dimensiones Internas
(alto * frente * fondo) cm

155 * 65 * 60

155 * 128 * 60

155 * 180 * 60

Capacidad
(Nominal litros)

600

1100

1600

Motores

1

2

3

Alimentación

110 / 220 V

110 / 220 V

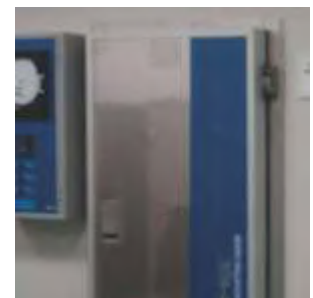
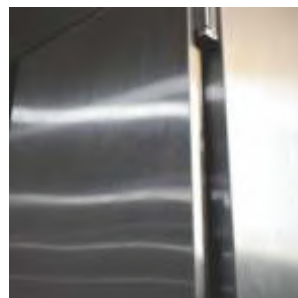
110 / 220 V

Potencia
(Amps / Watts)

10 / 800

10 / 1000

10 / 1100



* Las características del producto pueden variar de acuerdo a los requerimientos del usuario o a la disponibilidad de inventario.

Características de la línea THR

Las cámaras y cuartos de ambiente controlado CAMS poseen gran variedad de características que brindan confiabilidad, durabilidad y robustez, al tiempo que facilitan las tareas de control de parámetros y las actividades rutinarias del laboratorio frente a los productos sometidos a pruebas de estabilidad:

- Estructura interior en acero inoxidable 304
- Estructura exterior en acero satinado
- Puerta metálica por cada cuerpo
- Aislamiento térmico en poliuretano de 35Kg/m³
- Ruedas con freno de seguridad
- Generación de vapor por sistema de ultrasonido
- Toma de alimentación por medio de fuente de agua desmineralizada o potable (con filtro, no incluido)
- Bisagras y manijas de lujo
- Sistema de iluminación interna
- Control de temperatura y humedad automático por medio de pantalla táctil de 10*10cm
- Seguimiento de variables en tiempo real
- Almacenamiento de datos en disco USB, con conexión directa al controlador
- Registro digital de las variables, exportable a archivo plano
- Puerto para conexión a PC
- Alarmas auditivas y lumínicas
- Opción de envío de alarmas a celular vía SMS o correo electrónico (no incluido)
- Incluye disco USB para almacenamiento de registros
- 2 años de garantía

Controlador de variables *TouchGrip*

Este moderno sistema permite configurar y controlar las condiciones de temperatura y humedad de forma independiente para cada compartimento del equipo.

El manejo de la interfaz se realiza a través de una pantalla táctil de 10 cm x 10 cm; esta característica agiliza el control del instrumento e incrementa la accesibilidad a un amplio compendio de configuraciones para la presentación de variables en tiempo real.



Rangos de operación

- Temperatura: Desde 2°C hasta 70°C (+/- 2°C)
- Humedad: Desde 20%HR hasta 85%HR (+/- 5%)

* Las características del producto pueden variar de acuerdo a los requerimientos del usuario o a la disponibilidad de inventario.

Modos de visualización | Controlador *TouchGrip*



TouchGrip integra varias metodologías de control (PID, ON/OFF, programador de rampas y control lógico), está basado en sistema operativo LINUX para mayor estabilidad. Su display táctil a color hace que la configuración sea sencilla y amigable con el usuario. Puede registrar a una frecuencia máxima de 10 Hz y construir hasta 60 canales lógicos. Su memoria interna de almacenamiento de datos es de 1,5 GB lo que permitirá registrar 50 días seguidos de manera continua todos los canales de entrada con una frecuencia de registro de 1 segundo (250.000.000 datos en total).

* Las características del producto pueden variar de acuerdo a los requerimientos del usuario o a la disponibilidad de inventario.

Linea de refrigeración *Serie N*

Nuestra línea de refrigeradores para laboratorio *Serie N* cuenta con equipos de alta calidad que brindan soluciones de almacenamiento en frío con diferentes capacidades y características. Su diseño se adapta y permite la validación del equipo frente a normativas establecidas para la industria farmacéutica, química y de alimentos, por ejemplo, BPL. Adicionalmente, esta línea de instrumentos funciona con tecnología de última generación para optimizar el uso de energía, disminuir las variaciones irregulares en las condiciones y facilitar las tareas de mantenimiento. Puede solicitar información detallada sobre los modelos presentados a continuación con uno de nuestros asesores.

- Condensadores de bajo mantenimiento
- Motores electrónicos
- Iluminación LED
- Compresores de velocidad variable
- Puertas de alta eficiencia
- Control inteligente de funciones (CIF)



* Las características del producto pueden variar de acuerdo a los requerimientos del usuario o a la disponibilidad de inventario.



Contáctenos:

Grupo Alianza Estratégica GAE Ltda.
Tel. (1) 202 26 32 (1) 203 87 52
servicioalcliente@gaeltda.com

gaeltda.com/cams